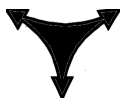


ЗАКАЗАТЬ



АО «Сафоновский завод «Теплоконтроль»

Код продукции 42 1114



**ТЕРМОМЕТРЫ ГАЗОВЫЕ
ПОКАЗЫВАЮЩИЕ ЭЛЕКТРОКОНТАКТНЫЕ
ТГП-100Эк-М**

Паспорт
СНИЦ.405 153.010 ПС

г. Сафоново

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1.1 Пределы измерений, °С от _____ до _____
- 1.2 Класс точности 2,5
- 1.3 Длина соединительного капилляра, м _____
- 1.4 Длина погружения термобаллона, мм _____
- 1.5 Диаметр термобаллона, мм 20
- 1.6 Температура окружающего воздуха, °С от -30 до +60
- 1.7 Относительная влажность при температуре 35°С, % 95
- 1.8 Предел допускаемой основной погрешности срабатывания сигнализирующего устройства, % 4

1.9 Напряжение внешних коммутируемых цепей переменного тока, В **220⁺²²₋₃₃**

частота, Гц **50 ± 1**

1.10 Разрывная мощность контактов, ВА **30**

1.11 Давление измеряемой среды, МПа, до _____

1.12 Сведения о содержании драгоценных материалов в таблице 1:

Таблица 1

Наименование	Наименование деталей, содержащих драгоценные материалы	Обозначение деталей	Масса драгоценных материалов в 1 шт.	Масса драгоценных материалов, г
Серебро (в проволоке CrMgH99)	контакты	СНИЦ 304.590.004	0,046	0,092
	поводки	СНИЦ 304.312.009	0,046	0,092

1.13 Сведения о содержании цветных металлов таблица 2.

Таблица 2

Марка металла	Наименование деталей, содержащих цветной металл	Обозначение деталей	Масса цветных металлов в 1 шт.	Масса в изделии	
Сплавы алюминиевые деформируемые с повышенным содержанием магния Д16	шкала	СНИЦ 754.211.032	0,022	0,022	
	гайка	ЮД8.373.001	0,023	0,023	
	штуцер	ЮД8.652.004	0,023	0,023	
Сплавы алюминиевые системы алюминий-кремний-магний АК12	корпус	СНИЦ 731.114.018	0,161	0,161	
	корпус	СНИЦ 731.114.019	0,130	0,130	
	крышка	СНИЦ 754.521.004	0,085	0,085	
Латуни двойные	муфта соединит.	ЮД8.658.001	0,011	0,01	
	Капилляр	2В8.626.449	0,026 на 1 м	по сп.зак.	
	сектор	СНИЦ 721.100.003	0,0026	0,0026	
	скоба	СНИЦ 733.110.002	0,003	0,006	
	наконечник	СНИЦ 741.344.008	0,00035	0,00035	
	плата нижняя	СНИЦ 741.374.013	0,0107	0,0107	
	плата верхняя	СНИЦ 741.374.014	0,018	0,018	
	вставка	СНИЦ 741.424.003	0,042	0,042	
	ламель	СНИЦ 745.132.009	0,0007	0,0014	
	втулка	СНИЦ 745.132.010	0,002	0,002	
	серьга	СНИЦ 745.381.006	0,0057	0,0057	
	Латуни свинцовые	втулка	СНИЦ 713.141.053	0,0013	0,0013
		втулка	СНИЦ 713.141.120	0,00028	0,00056

Продолжение табл. 2

Марка металла	Наименование деталей, содержащих цветной металл	Обозначение деталей	Масса цветных металлов в 1 шт.	Масса в изделии
ЛС-59-1	штифт	СНИЦ 715.111.018	0,0003	0,0009
ЛС-59-1	штулка	СНИЦ 713.141.184	0,0006	0,0006
ЛС-59-1	ось	СНИЦ 721.100.015	0,0015	0,0015
ЛС-59-1	колонка	СНИЦ 715.131.014	0,0033	0,0066
ЛС-59-1	Гильза	СНИЦ 715.141.025	0,0007	0,0007
ЛС-59-1	стойка	СНИЦ.715.141.045	0,01	0,02
ЛС-59-1	винт спец.	СНИЦ 758.121.006	0,0011	0,0011
Латуни алюминиевые				
ЛАНКМц	пружина	СНИЦ 304.556.012	0,059	0,059
Бронзы низкооловянные				
Бр0Ц4-3	волосок	ЮД7.053.001-01	0,001	0,003

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение изделия	Наименование изделия	Кол-во	Примечание
СНИЦ.405 153.010	Термометр ТГП-100Эк-М	1 шт.	В зависимости от заказа
СНИЦ.405 153.010 РЭ	Руководство по эксплуатации	1 экз.	При поставке термометров в один адрес допускается прилагать одно руководство на каждые 2 термометра
СНИЦ.405 153.010 ПС	Паспорт	1 экз.	
ТУ 2573-001-86678852-2008	Набивка «Графитекс» 101 4x4 мм, длиной 160 мм	1 шт.	
БРО.364.082 ТУ	Розетка ОНЦ-РГ-09-4/14-Р-14	1 шт.	

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

3.1 Термометр газовый показывающий электроконтактный ТГП-100Эк-М заводской номер _____ изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, соответствует СНИЦ.405 153.010 ТУ и признан годным для эксплуатации.

Дата изготовления _____
число месяц год

Лицо, ответственное за приёмку

контролёр ОТК

должность личная подпись расшифровка подписи

М. П.

Проверка:

инженер-метролог ФБУ Смоленский ЦСМ

должность личная подпись расшифровка подписи

М. П.

Меж поверочный интервал 1 год

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

4.1 Термометр с защитной оболочкой соединительного капилляра консервации не подлежит.

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Термометр газовый показывающий электроконтактный ТГП-100Эк-М заводской номер _____ упакован согласно требованиям, предусмотренным конструкторской документацией.

упаковщик

должность личная подпись расшифровка подписи

Дата упаковывания _____

число месяц год

Изделие после упаковки принял:

контролёр ОТК

должность личная подпись расшифровка подписи

М. П.

6. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ; ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Упругие чувствительные элементы термосистемы выдерживают воздействие не менее 20000 циклов переменного давления, меняющегося от (25±) до (75±5) % диапазона давления в термосистеме, соответствующего диапазону измерений термометра.

6.2 Средняя наработка на отказ по каждой функции, $1,5 \cdot 10^5$ ч.

6.3 Полный средний срок службы термометров не менее 10 лет.

6.4 Изготовитель гарантирует соответствие термометра требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования и монтажа.

Гарантийный срок эксплуатации 24 месяца со дня ввода термометра в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки.

Гарантийный срок хранения - 6 месяцев с момента изготовления.

7. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

7.1 Сертификат об утверждении типа средств измерений № 82426-21.

Внесены в Государственный реестр средств измерений под № 82426-21.

7.2 Декларация о соответствии ЕАЭС: №RU Д- RU.НА10.В.022016/18

7.3 Допущены к применению в Республике Беларусь

Сертификат об утверждении типа средств измерений № 14986. Внесены в Государственный реестр средств измерений Республики Беларусь под № РБ 03 10 4731 22.

7.4 Допущены к применению в Республике Казахстан

Сертификат о признании утверждения типа средств измерений №1182. Зарегистрированные в Государственной системе обеспечения единства измерений Республики Казахстан за № KZ.02.03.00857-2022/82426-21.

215503, Смоленская обл. г. Сафоново, ул. Ленинградская, 18
 приёмная 2-84-15, отдел маркетинга 2-84-11